



LES DIMAN- -CHES DU PLANET

▶ DU 27 JUIN AU 26 SEPTEMBRE
DE 11H00 À 13H00



27 JUIN

ECOLE DE MUSIQUE
ARAMON

04 JUILLET

LIONEL PILLODS

11 JUILLET

MANON LAELLE

18 JUILLET

LES ENFANTS D'ARAMON

25 JUILLET

CLAUDE GRATEREAU

01 AOÛT

LE GROUPE COMPAS

08 AOÛT

ROCKIN ROBIN

15 AOÛT

YVES ET SON PIANO

22 AOÛT

FRANCESCO

29 AOÛT

GYPSOY

12 SEPTEMBRE

DUO TABOU

19 SEPTEMBRE

DUO LA MINEUR

26 SEPTEMBRE

SWEET BENJ